

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 1680

HB 8224—2002

锁紧垫片锁紧的操纵拉杆零件规范

Specification of control rod parts, locked with locking gasket

2003—02—24 发布

2003—02—24 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本规范中的附录 A 是规范性附录。

本规范由中国航空工业第一集团公司提出。

本规范由中国航空综合技术研究所归口。

本规范起草单位：中国航空工业沈阳飞机设计研究所、中国航空综合技术研究所。

本规范主要起草人：张 艳、李俊昇。

锁紧垫片锁紧的操纵拉杆零件规范

1 范围

本规范规定了锁紧垫片锁紧的操纵拉杆零件的技术要求、质量保证规定和交货准备。
本规范适用于飞机和直升机锁紧垫片锁紧的操纵拉杆零件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本规范,然而,鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本规范。

HB 8225—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	管子
HB 8226—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	带轴承不可调耳环接头
HB 8227—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	带轴承不可调双耳环接头
HB 8228—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	带轴承可调耳环接头
HB 8229—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	带衬套不可调叉耳接头
HB 8230—2002	锁紧垫片锁紧的操纵拉杆	锁紧垫片
GJB 179A—1996	计数抽样检查程序及表	
GJB 694—1989	7014号宽温航空润滑脂	

3 技术要求

3.1 尺寸

3.1.1 管子

操纵拉杆管子的尺寸及形位公差应符合 HB 8225—2002 的规定。

管子变形部分几何形状按相关文件的要求。

3.1.2 接头、衬套及垫圈

操纵拉杆接头、衬套及垫圈的尺寸及形位公差应符合 HB 8226~HB 8230—2002 的规定。

3.2 外观

3.2.1 管子

管子表面不应有超出材料标准和相关工艺规程的裂纹、凹陷、压痕、擦痕、划痕和气孔。

管子的螺纹部分应清洁,没有毛刺、断丝扣和凹陷。

3.2.2 接头、衬套及垫圈

接头、衬套及垫圈的的表面不应有裂纹、凹坑、压痕、擦痕、划痕和气孔。

接头及垫圈上的螺纹应清洁,没有毛刺、断扣和凹陷。

3.3 性能

3.3.1 管子

3.3.1.1 变形部分组织

管子变形部分的宏观组织、微观组织及晶间腐蚀趋势应符合相关文件的要求。

3.3.1.2 管子的强度

管子的强度按如下要求: